

## Infralytic 油膜测厚仪

油膜在板材成形过程中起着重要的作用，油膜过厚或过薄都会产生不良影响，如：容易形成油斑、分张粘连、清洗成本过高、影响后续粘连工序、焊烟过多，或造成模具磨损、板材划痕或者裂纹、额外补油工序、无法有效防锈防腐蚀等。

来自德国的 Infralytic NG2 金属表面油膜测厚仪，为原有 NG1 型号的升级版，采用红外滤光技术，快速、精确测量油膜厚度。操作简单、使用方便、易于携带，一秒内完成测量，结果可以即时从显示器上直接读取。详细技术参数如下：

- 1) 测量原理：红外滤光技术
- 2) 测量范围：0-6g/m<sup>2</sup>
- 3) 分辨率：0.1mg/m<sup>2</sup>
- 4) 8 小时重复性精度：> 99 %
- 5) ±5° 测量角度漂移偏差：< 0.4 %
- 6) 测量间距：8 ± 2 mm
- 7) 单次测量时长：0.8 秒
- 8) 测量焦点：直径 7mm 圆点
- 9) 测量通道数：64 个
- 10) 数据传输：串口或蓝牙（有效距离 100 米）
- 11) 自动测量：通过自带软件可实现自动测量
- 12) 数据匹配：EasyCal 模块，不同设备测量结果完全一致
- 13) 自检方式：内置标准板
- 14) 标定方式：内置标定软件，支持现场标定
- 15) 尺寸：高 335mm，直径 128mm
- 16) 重量：3.4kg
- 17) 适用温度：0-40°C

设备内置各种通道用于不同材质表面油品的测量，如电镀锌、冷轧、Bona 锌、热镀锌、锌铁合金、热镀铝、镀铝硅等钢板，Mill、EDT 等铝板。测量对象从一般的液态油膜到热熔性的固态油膜，以及钝化膜、耐指纹膜等。





主要应用于：来料检验、冲压过程控制、清洗机或涂油机标定、脱脂控制等。

